



株式会社田村製作所

TAMURA CORPORATION

Head Office: JAPAN

<http://www.tamura-ss.co.jp/>

海外办公所

田村自动化系统(苏州)有限公司

TAMURA FA SYSTEM(SUZHOU) CORPORATION

江苏省苏州市工业园区唯亭镇通和街18号

No.18 Tonghe Street, Weiting, Suzhou, 215121 China

Tel:+86-512-8215-7666 Fax:+86-512-8215-7671

田村自动化系统(苏州)有限公司/华南事务所

TAMURA FA SYSTEM(SUZHOU) CORPORATION/HUANAN OFFICE

广东省东莞市石碣镇科工业园2号

No.2, Keji West Road, Shijie Town, Dongguan City, Guangdong Province, 523290 China

TAMURA KAKEN (DONGGUAN) LTD. Second Floor

Tel:+86-769-8848-7858

田村自动化(新加坡)有限公司

TAMURA CORPORATION(SINGAPORE) CO.,LTD.

田村自动化(泰国)有限公司

TAMURA CORPORATION(THAILAND) CO.,LTD.

田村自动化(越南)有限公司

TAMURA CORPORATION(VIETNAM) CO.,LTD.

田村自动化系统(韩国)有限公司

TAMURA CORPORATION (KOREA) CO.,LTD.

田村自动化(美国)有限公司

TAMURA CORPORATION(U.S.A) CO.,LTD.

田村自动化(德国)有限公司

TAMURA CORPORATION(GERMANY) CO.,LTD.

田村自动化系统(捷克)有限公司

TAMURA EUROPE LIMITED O.S. (CZECH BRANCH)

本产品介绍内记载的所有内容,由于技术升级或工艺改良等原因,会发生变更的可能。

本产品介绍内记载的公司名称、商品名称是各公司的商标、注册商标。

TFZ-2206-01



Bilrite Tamura

GROWING ANEW



产品描述

★ 1. 灵活应对各种产品生产

- 在田村独创的温度调试系统中, 生产产品切换时的温度变更时间大幅度缩短。
- 一种规格最大可以对幅宽为510mm的基板。
- 冷却区数量可以选配, 帮助客户可以对应各种选择。

★ 2. 预防停线功能

- 田村独特的感测系统, 可根据助焊剂的脏污情况进行传感, 预先通知您恰当的保养维护时间, 可防止生产线突然停线的状况发生。

★ 3. 活用IoT(BIG DATA) 进行设备管理

- 自动设置和可追溯性标准化。

★ 5. 应对金属异物的风险

- 支持选用非导电性材料导轨, 可以有效避免金属屑的产生, 降低产生金属异物的风险。

★ 4. 自动供给润滑油脂功能

- 支持自动油脂涂布装置。

TNU 系列次世代展望机

型号	TNU-L57082CR	TNU-L65102CR	TNU-L73104CR	TNU-L73122CR	TNU-L81124CR	TNU-WD59082CR	TNU-WD70102CR	TNU-WD79104CR	TNU-WD79122CR	TNU-WD88124CR
搬送方式	单轨搬送					双轨单炉膛搬送				
基板宽度(mm)	50~510mm					50~300mm x2轨 (单轨50~610mm x1轨)				
加热温区数	8	10	10	12	12	8	10	10	12	12
冷却温区数	2	2	4	2	4	2	2	4	2	4
加热长(mm)	2800	3500	3500	4200	4200	2800	3500	3500	4200	4200
冷却长(mm)	700	700	1400	700	1400	700	700	1400	700	1400
设备长度(mm)	5700	6500	7300	7300	8100	5900	7000	7900	7900	8800
设备宽度(mm)	1624	1624	1624	1624	1624	1800	1800	1800	1800	1800
设备高度(mm)	1382	1382	1382	1382	1382	1382	1382	1382	1382	1382
氮使用量 (m ³ /h)	30	30	30	30	30	42	42	42	42	42
标准规格										
最大温度设定	350℃									
电压规格	AC200V /AC380V/415V									
启动方式	同步 (全区域同时启动)									
电源容量 (最大值) (KVA)	67	82	84	93	95	78	97	99	110	111
标准部品高度	±30									
显示器触摸屏尺寸	显示器触摸屏式 (24英寸)									
回收机构	标准									
高速安插功能	标准									
UPS	标准									
传送带自动调整宽度功能	标准									
水冷冷却装置	标准									
防弯机构 (自动)	标准									
OP规格										
氧浓度控制器	OPTION									
空气混合	OPTION									
金属异物对应	OPTION									
预防保全功能	OPTION									
自动安插功能	OPTION									
节能启动功能 (MGFF)	OPTION									
电源容量(KVA)	43	52	54	58	60	50	60	62	67	70
变频器独立控制	OPTION									
双重安全过热检测功能	OPTION									
电力监控功能	OPTION									
部品高度50mm对应	OPTION									
强制排气	OPTION									
全区采样(包含冷却)	OPTION									



产品描述

★ 1. 业界最强加热能力

- 40年以上技术结晶,在相同条件设定下,可以保证大小元器件吸热差做到最小。
- 设定温度和基板温度差最小。

★ 2. 业界最强助焊剂回收能力

- 更加高效的松香回收装置。四个回收箱保证松香在最佳的状态以最高效的方式回收松香。
- 回收箱打扫更简单,保养更便利。

★ 3. 独创技术的风刀(N2knife)设计

- 阻断隔绝气流保证炉体内部氧浓度稳定,大量减少氮气的使用量。另外隔绝松香流出,保证松香在炉体被回收。

★ 4. 省能源

- 两种启动方式可选,(同时启动和分时启动)。
- 使用密封性好,隔热性好的材料,节省能源。

TNV CRV系列

型号	TNV-	TNV-	TNV-	TNV-	TNV-	TNV-
	M508CRV	L568CRV	M6110CRV	L6710CRV	M6812CRV	L7412CRV
搬送方式	轨道或网带					
基板宽度(mm)	50-300mm	50-500mm	50-300mm	50-500mm	50-300mm	50-500mm
加热温区数/温区构成	8	8	10	10	12	12
加热长(mm)	2800	2800	3670	3500	4200	4200
冷却长(mm)	700	700	700	700	700	700
设备长度(mm)	5100	5700	6100	6700	6800	7400
设备宽度(mm)	1310	1530	1310	1530	1310	1530
设备高度(mm)	1374	1424	1374	1424	1374	1424
氮使用量(m ³ /h)	18	30	18	30	18	30
最大温度设定	290°C					
电源容量(最大值)(KVA)	41	60	54	73	65	88
电压规格	AC200V / AC380V / 415V					
启动方式	同步(全区域同时启动)/MGFF					
标准部品高度(mm)	±30					



产品描述

- ★ 1.稳定的加热能力
- ★ 5.同类型回流炉丰富的纳入实绩
- ★ 2.特别加强的热风构造系统
- ★ 6.变频器风扇个别控制
- ★ 3.高精度的搬送系统
- ★ 7.基板停滞报警
- ★ 4.节省氮气, 节省电力
- ★ 8.活性炭再生装置
- ★ 9.触控面板装置

TNR15-225LH 超小型长久畅销回流炉

对象基板(mm)	MAX150×150
部品高度(mm)	±25
搬送速度	0.1~0.7m/min
装置尺寸(mm)	W1210×L2200×H1370
装置重量	600KG
氮气消耗量	80NL/min
电源容量	21KVA

Type mini TNV25-308

产品描述

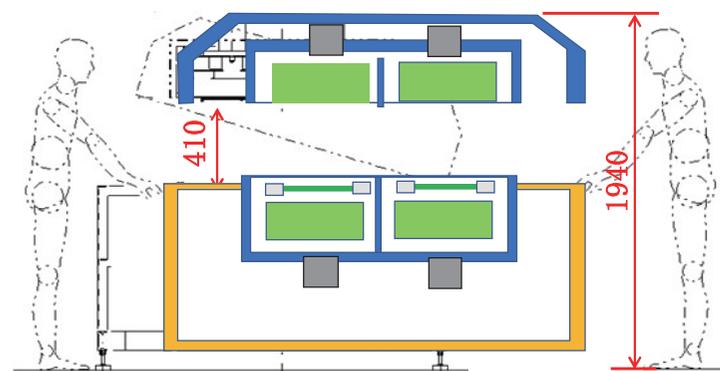
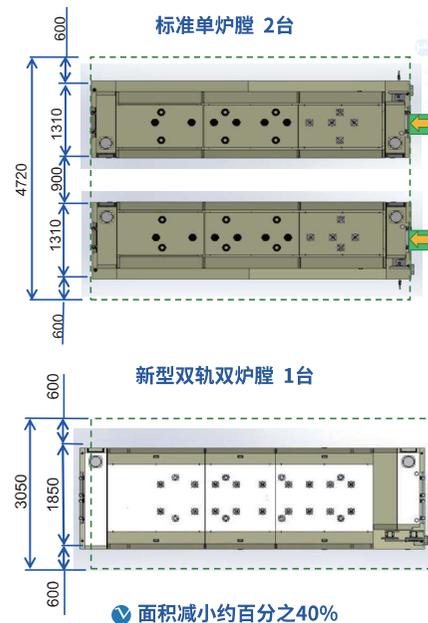
- ★ 1.业界最小8温区设备
- ★ 2.比普通8温区设备更加节省氮气和电力

对象基板(mm)	MAX250×L330
部品高度(mm)	±25
搬送速度	0.3~1.5m/min
装置尺寸(mm)	W1310×L3060×H1374
装置重量	1700KG
氮气消耗量	150NL/min
电源容量	27KVA



产品描述

- ★ 1.垂直升降, 方便打扫
- ★ 2.田村独有的隔热结构, 能够在100°C的线路温差下进行同步生产
能够焊锡回流与红胶硬化同时生产
- ★ 3.能够在一条线路运转的同时切换另一条线路的模式
- ★ 4.对比两台回流炉面积大幅度减小



▼ 采用平行升降式开启方式, 保养更便利。

TEW 空气波峰焊



产品描述

- ★ 1.结构紧凑(比传统波峰焊体积小)
- ★ 2.喷嘴无分段性调节
- ★ 3.预热部分加强了隔热性更加节能
- ★ 4.通过选择性预热更加节能
- ★ 5.喷流嘴由耐腐蚀的钛制成
- ★ 6.可靠性高的特殊耐热树脂爪

TEW 空气波峰焊

对象基板 (mm)	MAX 330 (400) × L350 × T1.6-T2.5
搬送角度	4~5度
部品高度 (mm)	上面75MM 下面6MM
搬送速度	0.4~2.0M/MIN
装置尺寸 (mm)	W1350 × L3200 × H1630
装置重量	1850KG
焊锡容量	约490KG
功率	52KW 安定时8.66KW

TNW 全程充氮波峰焊



产品描述

- ★ 1.隧道式全程充氮
- ★ 2.在兼顾产量的同时也具有出色的焊接稳定性
- ★ 3.钛制焊锡槽由两层构成,因其高隔热性更加节能
- ★ 4.喷流嘴由耐腐蚀的钛制成
- ★ 5.可靠性高的特殊耐热树脂爪
- ★ 6.外置水冷机冷却

TNW 全程充氮波峰焊

对象基板 mm	MAX 330 (400) × L350 × T1.6-T2.5	加热方式	热风2zone+远红外辐射1zone
搬送角度	4~5度	最高温度	热风:300°C 远红外:500°C
部品高度 (mm)	上面75MM 下面6MM	焊锡槽温度	最高270°C
搬送速度	0.4~2.0M/MIN	温度稳定性	±1°C
装置尺寸 (mm)	W1350 × L3600 × H1,30	温区均稳	±3°C
装置重量	1850KG	1喷嘴式样	3-4列可选
焊锡容量	约490KG	2喷嘴式样	标准式样
功率	47KW 安定时7KW	氮气消耗量	2000ppm条件下, 350L/min
有效预热温区	标准:3温区		



产品描述

- ★ 1.外置喷雾机设备放置更加灵活, 机动, 安全, 节能
- ★ 2.跟过去设备相比, 喷涂效率得到了提高
- ★ 3.通过使用修边工具NOGA, EDGE OFF, 使喷涂效率进一步提高
- ★ 4.通过提升喷涂效率, 从而减少飞散量, 使得维修频率减少了2/3
- ★ 5.喷嘴往返速度由基板搬送速度及基板宽度自动调整并确定
- ★ 6.自动清洗, 免保养
 - 设备在开机后及关机后, 都将自动进入清洗状态, 自动清洗喷嘴及配管。
- ★ 7.精准控制助焊剂使用量, 避免浪费

TAF系列 外置喷雾机

型号	TAF40-12F	TAF40-15PF
对象基板(mm)	MAXW400×L450×T1.6	MAXW400×L450×T1.6
部件高度(mm)	上面MAX 100mm以下 下面MAX 10mm以下	上面MAX 100mm以下 下面MAX 10mm以下
装置尺寸(mm)	W1215×L1210×H1200	W1215×L1510×H1200
装置重量	350kg	380kg
喷嘴形式	高精度加工耐腐蚀	高精度加工耐腐蚀
喷涂量稳定性	±0.1g	±0.1g
喷嘴高度可变	25-65mm	25-65mm
助焊剂量控制	精密泵控制	精密泵控制

